

Grajewo 24.10.2011r.

GP.7013.2.2011.

## ZAWIADOMIENIE

Zgodnie z art.38 ust.2 ustawy Prawo zamówień publicznych Miasto Grajewo informuje, iż w związku z ogłoszonym publicznym przetargiem nieograniczonym pn. „**Budowa lodowiska sezonowego w ramach programu „Biały Orlik 2011” przy ul.11-go Listopada w Grajewie**”, wpłynęły od Wykonawców do Zamawiającego zapytania o następującej treści:

I. „*W rozdziale VII SIWZ termin zakończenia zamówienia określono na 30 dni od podpisania umowy, lecz nie dłużej niż do 9.12.2011r.*

*Stawiamy pytanie:*

1. *W jakim celu wyznaczono termin 30 dni od podpisania umowy, skoro przypuszczalny termin uruchomienia lodowiska będzie 9.12.2011r? W skład lodowiska wchodzi m.in. agregat chłodniczy, na którego realizację czeka się ok. 5 tygodni, a w związku z tym wyznaczony termin zakończenia 30 dni od podpisania umowy będzie nierealny do wykonania.*

2. *Na ile par łyżew przewidziano suszarkę do butów?”*

3. *W rozdz. III pkt 4c oraz rozdz. IX pkt 13 SIWZ Zamawiający żąda załączenia do oferty przetargowej deklaracji zgodności urządzeń, świadectw, certyfikatów, kart katalogowych, DTR. Agregaty chłodnicze (chillery), jak i pozostałe urządzenia są produkowane jednostkowo i odpowiednie świadectwa, znak CE, deklaracje zgodności są wystawiane dla konkretnego urządzenia po jego wyprodukowaniu. Stwierdzamy, że spełnienie w/w warunków na etapie składania oferty nie jest możliwe.*

*Pytanie: Czy Zamawiający dopuszcza na etapie składania ofert, aby do wykazu urządzeń załączyć ich szczegółowy opis, rysunki, zdjęcia?*

II. „1. *Zamawiający w wymaganiach dla modułowego systemu chłodniczego taflí lodowiska opierając się o ustawę z dnia 16. 04. 2004r: o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2004 r. nr 92 poz. 881 z późn. zm.) żąda oznakowania jego znakiem CE lub znakiem budowlanym (III.4.c)*

*Główny Urząd Nadzoru Budowlanego w opinii z dnia 13. 07. 2011r: (dokument w załączeniu) stwierdza, że lodowiska rozbieralne i modułowe zestawy mroźniowe lodowisk nie podlegają wymaganiom ustawy o wyrobach budowlanych.*

*Czy Zamawiający w świetle powyższej decyzji Głównego Urzędu Nadzoru Budowlanego zmienia wymagania dotyczące modułowego systemu chłodniczego taflí lodowiska rezygnując z oznakowania jego znakiem budowlanym i znakiem CE (z wyjątkiem wszystkich jego podzespołów)?*

2. „*Zamawiający w opisie konstrukcji bandy informuje, że są dopuszczalne 2 warianty:*

*- konstrukcja band wykonana ze stali cynkowanej ogniowo..*

*- bandy kompozytowe wykonane z kompozytu polimerowego...”*

*Na lodowiskach sezonowych, w tym powstałych w programie „Biały Orlik” z powodzeniem stosowane są bandy wielokrotnego montażu i demontażu skonstruowane w technologii pozwalającej na przymarzanie do lodu za pomocą tzw. „stopy”. Rozwiązanie to spełnia wymagania Ministerstwa Sportu i Turystyki dotyczące programu „Biały Orlik”.*

*Ze względu na ciężar poszczególnych segmentów bandy konstrukcja jej wykonana jest z profili aluminiowych wypełniona płytami PEHD w kolorze białym o grubości 5-6mm. Brama dla rolby i furki dla łyżwiarzy wykonane są w konstrukcji stalowej ocynkowanej. Wysokość bandy*

wynosi 1,1 -1,2m, promień bandy – 4,5m. Banda wykończona jest od góry taśmą poręczową w kolorze niebieskim, od dołu taśmą odbojową w kolorze żółtym. Bandy te spełniają wszystkie wymogi bezpieczeństwa dla łyżwiarzy.

Czy Zamawiający dopuszcza konstrukcje bandy w konstrukcji aluminiowej, z wyjątkiem bramy dla rolby i furtek dla łyżwiarzy?

3.,,Zamawiający w rozdziale IX pkt. 13 SIWZ żąda złożenia wraz z ofertą deklaracji zgodności, świadectw, certyfikatów, kart katalogowych, DTR oferowanych urządzeń, w szczególności agregatu chłodniczego, systemu ziębniczego, band oraz maszyny do pielęgnacji i konserwacji lodowiska”

Należy zauważyć, że świadectwa, certyfikaty i atesty na urządzenia i materiały zgodnie z prawem uzyskuje się po dokonaniu zakupu wraz z ich dostawą. Trudno więc na etapie przetargu dysponować aktualnymi świadectwami, certyfikatami, atestami. Dokumenty te dla nowych produktów z podaniem ich numeru seryjnego itp. wystawia się po zakończeniu ich produkcji, przeprowadzeniu kontroli jakości i zgodności. Wszelkie tego typu dokumenty przedstawiane na etapie przetargu nie są wiarygodne.

Czy Zamawiający będzie żądał na etapie prowadzonego przetargu przedłożenia tylko szczegółowego opisu wraz z fotografiami lub rysunkami oferowanych urządzeń i rozwiązań, w szczególności agregatu chłodniczego, systemu ziębniczego i band?

4.,,Zamawiający żąda dostarczenia nowej ręcznej maszyny do pielęgnacji i konserwacji lodowiska typu np. Ice Business 100, Icecat Edger lub równoważnej. Jednocześnie Zamawiający życzy sobie aby maszyna była optymalnie dobrana do specyfiki lodowiska, zapewniając pełne bezpieczeństwo użytkowania i należyte utrzymanie lodowiska. Maszyna Ice Business przeznaczona jest do pielęgnacji lodowisk o powierzchni do 300 m<sup>2</sup>. Ice Cat Edger służy do podcinania lodu przy bandach i nie jest przeznaczona do pielęgnacji tafli. Cena tych maszyn nie przekracza 40 000 PLN. Do pielęgnacji lodowiska o powierzchni 416 m<sup>2</sup> konieczna jest samobieżna rolba o cenie znacznie wyższej. Firma, która zaoferuje maszynę do pielęgnacji typu Ice Cat lub Ice Business dostarczy Zamawiającemu maszynę przeznaczoną do zupełnie innego celu. W efekcie lodowisko będzie miało powierzchnię pozbawioną pielęgnacji lub Zamawiający będzie zmuszony do zakupu takiej maszyny w oddzielnym postępowaniu. Wyżej wymienione maszyny można obejrzeć na stronach dealerów [www.icebusiness.de](http://www.icebusiness.de) i [www.icecat.fi](http://www.icecat.fi).

Czy Zamawiający zmieni wymogi dotyczące maszyny do pielęgnacji i konserwacji lodowiska?

III.1. Zamawiający w pkt III ust. 4.b Opis przedmiotu zamówienia określił dopuszczone systemy chłodnicze. Jeden z systemów tj. rury polietylenowe Ten system orurowania ziębniczego jest technologią stosowaną przede wszystkim w lodowiskach stałych ( np.w płycie betonowej). W lodowiskach demontowanych orurowanie z rurek polietylenowych ma tendencję do zwijania się, falowania i skręcania, zwłaszcza po pierwszym roku eksploatacji. Rurki PE są również materiałem, który pod wpływem promieni UV ulega szybkiemu starzeniu, stając się łamliwym i kruchym. Na niekorzyść tego systemu wpływają także duże gabaryty mat zrolowanych (ok.1,5 m) na czas magazynowania po zakończonym sezonie zimowym. Technologia wykonania mat z rurek PE, które są spinane specjalnym grzebieniem stabilizacyjnym ( podnoszącym poziom orurowania nad podłoże) , w połączeniu z ich tendencją do falowania wymusza konieczność budowania grubszej tafli lodu, co w przypadku większej grubości lodu powoduje większe koszty eksploatacji. Również z powodu mniejszej trwałości tego orurowania jego serwis podnosi koszty eksploatacji, a może się zdarzyć już po kilku sezonach większość orurowania będzie musiała zostać wymieniona.

Czy Zamawiający dopuszcza, bez zawężania ilości alternatywnych rozwiązań, zamiast rur polietylenowych orurowanie LDPE ?

2.W związku z tym, że Zamawiający nie opisuje systemów chłodniczych , tak jak pozostałe elementy dostawy lodowiska czy za minimalne parametry orurowań przyjmie poniższe rozwiązania?

- Maty chłodnicze:

wykonane z gumy EPDM, która naturalnie przyjmuje kształt nawierzchni, na której zostaje położona i można wybudować na niej warstwę lodu o min. grubości 5 cm, która to grubość lodu ma kolosalny wpływ na zużycie energii elektrycznej podczas eksploatacji lodowiska. Jednocześnie orurowanie to poprzez zastosowanie układu Tichelmana dla kolektorów poprawia jego własności hydrauliczne mające również wpływ na eksploatację lodowiska.

- długość pojedynczego modułu do 2,5 m;
- kolektory zasilające muszą pracować w układzie Tichelmana;
- odległość (podziałka) pomiędzy osiami sąsiednich przewodów żiębniczych nie może być większa niż 20 mm dla zapewnienia krótkiej drogi wymiany ciepła i bardzo równomiernej temperatury lodu;
- przewody żiębnicze muszą być wykonane z odpowiedniej gumy EPDM lub materiału zapewniającego brak „falowania” po rozłożeniu na planowanej powierzchni oraz muszą mieć możliwość zwinięcia po zakończonym sezonie w kłogi o małej średnicy max 80 cm dla zapewnienia łatwości transportu i magazynowania po sezonie;
- nie dopuszcza się zastosowania przewodów żiębniczych wykonanych z materiału wykazującego tendencję do „falowania” i powodujących potrzebę budowania i utrzymywania tafli lodu o nadmiernej grubości;
- kolektory zasilające muszą być zabudowane w sztywnej ramie stalowej, dodatkowo obudowanej blachą w celu zabezpieczenia ich przed uszkodzeniem i dostępem osób niepowołanych;
- dla połączenia między sobą rur kolektorów poszczególnych modułów muszą być użyte szybko-złaczki zapewniające bardzo szybki montaż i demontaż oraz szczelność połączenia;
- nie dopuszcza się łączenia rur kolektorów za pomocą złączy kołnierzowych;
- cały modułowy system żiębniczy tafli lodowiska (nie jego poszczególne elementy) musi być oznakowany CE lub oznakowany znakiem budowlanym, zgodnie z art. 5 ust. 1 ustawy z dn. 16-04-2004 r. o wyrobach budowlanych.
- orurowanie LDPE
  - kolektory wykonane w układzie Tichelmana,
  - kolektory zasilające muszą być zabudowane w sztywnej ramie stalowej, dodatkowo obudowanej blachą w celu zabezpieczenia ich przed uszkodzeniem i dostępem osób niepowołanych,
  - łączenie rur szybkozłączkami, zapewniające bardzo szybki montaż i demontaż oraz szczelność połączenia;
  - przepływ czynnika chłodzącego zapewniający w orurowaniu wyrównanie temperatury dla całej powierzchni lodowiska,
  - nie dopuszcza się zastosowania przewodów żiębniczych wykonanych z materiału wykazującego tendencję do „falowania” i powodujących potrzebę budowania i utrzymywania tafli lodu o nadmiernej grubości
  - cały modułowy system żiębniczy tafli lodowiska (nie jego poszczególne elementy) musi być oznakowany CE lub oznakowany znakiem budowlanym, zgodnie z art. 5 ust. 1 ustawy z dn. 16-04-2004 r. o wyrobach budowlanych.
- rury aluminiowe:
  - szerokość modułu ok. 1 m
  - rozstaw osiowy ok. 60 do 65 mm,
  - możliwość wielokrotnego składania i rozkładania,
  - szczelność połączeń,
  - budowa zapewniająca odpowiedni rozstaw poszczególnych przewodów orurowania,
  - rozstaw osiowy rur zapewniający równomierne chłodzenie,
  - przepływ czynnika chłodzącego zapewniający w orurowaniu wyrównanie temperatury dla całej powierzchni lodowiska,
  - dostosowane do ciśnienia 2-3 bar i temperatury +70°C do -50°C,
  - budowa panela orurowania żiębniczego po złożeniu minimalizująca przestrzeń



magazynową.

- cały modułowy system ziębiczny tafli lodowiska (nie jego poszczególne elementy) musi być oznakowany CE lub oznakowany znakiem budowlanym, zgodnie z art. 5 ust. 1 ustawy z dn. 16-04-2004 r. o wyrobach budowlanych.

3. Zamawiający w pkt III ust. 4.h Opis przedmiotu zamówienia - dostawa suszarki na ciepłe powietrze z dezynfekcją, nie określa na ile sztuk łyżew ma być dostarczone urządzenie.

Czy Zamawiający wymaga suszarki na min. 20 par łyżew?

4. Czy Zamawiający posiada niezbędną moc i zabezpieczenia dla pracy agregatu chłodniczego w skrzynce rozdzielczej ZK i czy może podać te wartości?

Czy podłączenie agregatu chłodniczego ze skrzynki ZK będzie wykonane, jako naziemne, tymczasowe na czas trwania użytkowania lodowiska?

W związku z powyższym Miasto Grajewo informuje co następuje:

Ad.I.1. Nieprzekraczalnym terminem realizacji zamówienia jest 09.12.2011r.

Ad.I.2. Należy dostarczyć suszarkę dwustronną na co najmniej 40 par łyżew.

Ad.I.3. Do złożonej oferty należy załączyć dokumenty potwierdzające spełnianie przez zaproponowane urządzenia oraz wyposażenie lodowiska wymagań Zamawiającego oraz dokumenty potwierdzające ich dopuszczenie do ogólnego stosowania.

Ad.II.1. Zamawiający żąda aby znakiem budowlanym lub znakiem CE były oznaczone wszystkie zastosowane urządzenia, materiały oraz wyposażenie lodowiska.

Ad.II.2. Zamawiający dopuszcza konstrukcję bandy w konstrukcji aluminiowej z wyjątkiem bramy dla rolby i furtek dla łyżwiarzy.

Ad.II.3. Do złożonej oferty należy załączyć dokumenty potwierdzające spełnianie przez zaproponowane urządzenia oraz wyposażenie lodowiska wymagań Zamawiającego oraz dokumenty potwierdzające ich dopuszczenie do ogólnego stosowania.

Ad.II.4. Zamawiający nie zmienia wymogów dotyczących maszyny do pielęgnacji i konserwacji lodowiska.

Ad.III.1. Zamawiający dopuszcza zastosowanie orurowania w technologii LDPE.

Ad.III.2. Zamawiający nie zmienia zapisów dotyczących systemów chłodniczych.

Ad.III.3. Należy dostarczyć suszarkę dwustronną na co najmniej 40 par łyżew.

Ad.III.4. Dla pracy agregatu chłodniczego przewidziana jest moc 100kW.

Ad.III.5. Podłączenie agregatu chłodniczego ze skrzynki ZK należy wykonać jako stałe, podziemne w uzgodnieniu z Zakładem Sieci Łomża.

Burmistrz Miasta  
inż. Adam Kiełczowski